

# **3DeVOK MQ**

# 手持式彩色三维扫描仪







_	立口矣粉	
>	厂吅学奴	

激光等级	22线红外激光(不可见光)	红外Vcsel (不可见光)	
光源安全性(激光类别)	Class I(人眼安全)		
扫描模式	线激光 支持无标记点扫描	组合阵列面结构光-散斑 支持无标记点扫描,无光扫描,局部精扫, 超远距、超大幅面快速扫描	
基础精度*	最高可达 0.1mm*(标记点拼接)		
体积精度*	最高可达 0.25mm/m* (标记点拼接)		
点间距	0.1 - 5 mm	常规扫描:0.2-5mm,局部精细扫描:0.1-5mm	
拼接模式	混合拼接/标记点拼接/纹理拼接/几何特征拼接	混合拼接/纹理拼接/几何特征拼接	
彩色扫描	支持		
扫描距离	150 - 1000 mm	150 - 1500 mm	
扫描幅面	140 mm $\times$ 140 mm - 490 mm $\times$ 490 mm	50 mm $ imes$ 75 mm- 1100mm $ imes$ 1000mm	
扫描帧率	最高70帧/秒(标记点拼接);最高30帧/秒(混合拼接)	最高30帧/秒	
扫描速度	最高2,450,000点/秒	最高4,500,000点/秒	
输出数据格式	*.obj, *.stl, *ply, *.asc, *.mk2, *.txt, *.epj, *.apj, *.spj, *.map, *.sk		
数据是否支持3D打印	stl、obj等三角网格格式支持3D打印		
工作温度	$0 \sim 40^{\circ} C$		
工作湿度	10%~90%RH(无冷凝)		

二、产品参数				
接口方式	USB 3.0			
扫描仪主机尺寸及重量	尺寸:215 mm × 73 mm × 53 mm;重量:620 g			
输入电压/电流	DC:12 V, 5.0 A			

\*实验室理论精度测试结果,属于不确定性误差。

# 三、电脑推荐配置要求



电脑系统:Win10/Win11,64位 CPU:i7-13650HX及以上,内存32G及以上,NVIDIA 独立显卡,显卡 NVIDIA RTX 3060及以上,显存6G及以上

# 四、设备简介

□ 红外补光灯□ LED补光灯







## 五、软件安装和首次激活文件获取

1.插入防水箱内附送的U盘,找到3DeVOK Studio软件安装包,点击进行安装。安装包的更新,后续可在官网www.3devok.cn获取。

2.首次启动软件,需要先对设备进行授权激活,激活时电脑需要正常联网。点击帮助-诊断,在授权一栏中点击



按钮,软件可以自动更新激活(如下图)。



3.激活成功后,设备和软件即可正常使用。

### 六、连接设备

1.将USB线缆的一端连接到电脑USB 3.0接 口(如果是台式机,要插在机箱后面的 USB3.0接口),再将另一端连接至设备底部 (见箭头方向),将螺丝拧紧。



2.将电源线和电源适配器连接至电源,将电源适配器尾端的圆形插口连接至USB线缆的圆形插口连接至USB线缆的圆形接口处(见下图)。



3.机器、数据线、电源线与PC连接示意图如下。



4.连接完成后,打开3DeVOK Studio软件。进入软件后,软件左下方显示 注:如果连接失败,请重新插拔或是更换其他USB3.0接口。



图标,设备成功连接至电脑。

## 七、初次扫描指导

1.进入3DeVOK Studio软件,软件首先提示导入新的配置文件。点击 "是"按钮,软件将自动导入配置文件并重启更新。软件重启后,新的 配置文件将更新到设备。



2.更新配置文件后,设备成功连接,软件界面如下图。左侧选择扫描模式(左侧白框),上方为扫描流程(标定-扫描-完成-封装-贴图,上侧白框)。右侧为距离提示条(右侧白框),绿色圆点显示扫描距离,扫描时应保证绿色圆点处于距离条的适中位置。



注:实际软件中用户界面可能与本指南中有略微差别,以U盘中软件版本为准。

#### 设备标定

1.拿出布包中的比对版,放置在 平坦的桌面上,并在比对版周围 贴适量标记点,准备进行标定 (如下图)。



步骤进行标定(如下图)。



Contra Auto	te.	
11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		420 mm
New Concession of Concession o	00000	- 380 mm
DYANS BAYERS		- 340 mm
	000000	
	•••••	200-00-0
	000000	. 🐧
• 18118 (T at	Cassoutheaster at	WARMAN IN THE INCOMEND

#### 激光平面校准

标定后进行扫描时,如激光线出现少线断线现象,或扫描时飞线噪点过多, 就需要进行设备的激光平面校准。步骤如下:

1.使用白色墙面,或准备四张干净的A4白纸,以2\*2的方式摆放平铺在桌子上,作为激光平面;

2.点击左侧的"激光平面校准"按钮,按照软件指引,进行激光平面校准。



#### 白平衡标定

当对贴图颜色还原度要求较高时,可进行白平衡校准。步骤如下: 1.拿出防水箱中的灰卡,正向放置在浅色背景的桌子上。 2.点击左侧"标定白平衡"按钮,按照软件指引,进行白平衡标定。

#### 注:什么时候需要标定白平衡?

①前后两次扫描环境改变时(如上次扫描在室外,本次在室内),需要重新标定白平衡。
②扫描的时候发现颜色失真或者跟真实物体差距大时,需要重新标定白平衡。
③周围环境光比较复杂时(如有红光、绿光等),需要重新标定白平衡。



扫描

1.选择合适的扫描模式,点击软件的



按钮开始,或点击屏幕中央》按钮进行扫描。保持扫描仪处于最佳扫描距离,多角度进行物件扫描,直至物体色谱变绿。

#### 模式指引

红外散斑模式:

适合人像人体扫描、中大型物品快速扫描等场景

#### 线激光模式:

超级混合拼接:适合拥有连续不重复的几何特征/纹理特征的物品,如雕塑,有复杂 曲面的艺术摆件等 标记点拼接:适合工业零部件、工业设计类产品(规则造型、大曲面),尤其是黑色、 反光物体





格式(附带mtl+png)。





3.点云数据计算完成后,点击 赴行网格处理。网格化完成后,点击 📄 即可导出stl, obj等模型。如果是彩色数据,还需要点击,生成彩色三维模型,导出obj

更多关于3DeVOK产品教程和软件更新信息 请登录官方网站https://www.3devok.cn/查看



思看科技(杭州)股份有限公司

公司地址:浙江省杭州市余杭区文一西路998号海创园12幢 邮箱:iad@3d-scantech.com 联系电话:0571-85370380